MANUAL DE INSTRUÇÕES

SERRA
IM-8200

!!! Para a sua segurança e
melhor desempenho do seu equipamento !!!
Leia atentamente o manual de instruções.

Http://www.inmes.com.br

INMES

0504346

INDICE

1 - INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- ***CONHEÇA SEU EQUIPAMENTO***. Leia atentamente o manual de instruções. Conheça e aprenda sobre as aplicações e limites de seu equipamento, assim como perigos que o mesmo oferece.
- ***MANTENHA AS PROTEÇÕES DE SEGURANÇA EM SEUS LUGARES*** para o perfeito funcionamento.
- ***REMOVA CHAVES E FERRAMENTAS***. Crie o hábito de verificar a existência de ferramentas que estejam sobre a máquina, às mesmas devem ser retiradas antes que a mesma seja ligada.
- ***MANTENHA A AREA DE TRABALHO LIMPA***. Áreas que não estejam adequadas podem proporcionar acidentes.
- ***NÃO UTILIZE SEU EQUIPAMENTO EM LUGARES NÃO APROPRIADOS.*** Não utilize seu equipamento em lugares que não sejam adequados, tais como, lugares molhados ou expostos à chuva ou intempéries. Tão pouco utilize seu equipamento próximo a lugares que contenham líquidos inflamáveis ou gases.
- ***MANTENHA CRIANÇAS A DISTÂNCIA***. Todos os visitantes devem ser mantidos a distância do local de trabalho.
- ***NÃO FORCE A UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS***. Somente utilize ferramentas originais que sejam adequadas e desenvolvidas para cada utilização.
- ***UTILIZE SOMENTE ROUPAS ADEQUADAS***. Vista roupas adequadas para evitar que as mesmas sejam puxadas pelas partes móveis da máquina.
- ***SEMPRE UTILIZE ÓCULOS DE PROTEÇÃO QUANDO OPERAR ESTE EQUIPAMENTO.*** Também utilize máscara quando realizar cortes que proporcionam poeira, óculos de proteção.
- ***TRABALHO SEGURO***. Utilize os pressionadores para segurar o perfil durante o corte, é mais seguro que segurar o perfil com suas mãos.
- ***GUARDE SUAS FERRAMENTAS COM CUIDADO***. Mantenha suas ferramentas limpas e com bom funcionamento para obter melhor desempenho. Siga as instruções para lubrificação e troca de acessórios.
- ***DESCONECTE O EQUIPAMENTO***. Sempre que não estiver utilizando seu equipamento certifique de desligar a máquina e desconectá-la a fonte de energia.
- ***REDUZA O RISCO DE ACIDENTES***. Certifique-se que a máquina esteja desligada quando a máquina esteja desconectada da fonte de energia.
- ***SOMENTE UTILIZE ACESSÓRIOS RECOMENDADOS***. Consulte o manual de instruções referentes acessórios recomendados. A utilização de acessórios não recomendados pode causar danos ao equipamento, assim como, sérios ferimentos ao operador.

- ***A INSTALAÇÃO ELÉTRICA DEVE SER REALIZADA POR UM PROFISSIONAL ESPECIALIZADO***. Certifique-se que toda instalação elétrica seja realizada por um eletricista especializado. A Inmes Industrial Ltda. não se responsabiliza por erros de instalação.
- ***NUNCA DEIXE SEU EQUIPAMENTO LIGADO SEM A PRESENÇA DO OPERADOR.*** Desligue o equipamento e desconecte o mesmo da fonte de energia antes deixar o local de trabalho.
- ***UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO FORA DO ESTABELECIMENTO.*** *Utilize* uma extensão para o cabo de alimentação, certifique-se que ambos o cabo de alimentação e extensão estejam em perfeito estado.
- ***VERIFIQUE PEÇAS E ACESSÓRIOS DANIFICADOS.***

a) Antes de utilizar seu equipamento verifique se há existência de peças e acessórios que estejam danificadas.
b) Verifique o alinhamento das peças móveis,
c) Caso haja quaisquer peça danificada a (s) mesma (s) deve (m) ser substituídas por peças originais.
d) Chaves elétricas devem ser substituídas pelo Centro de Serviço especializado Inmes.

A utilização de outros acessórios ou adaptações além das recomendadas neste manual de instruções pode causar danos ao operador e equipamento.

2 - INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS DE SEGURANÇA

2.1 – Instruções de Segurança

- Não utilize lâminas de serra que estejam danificadas ou deformadas;
- Não utilize o equipamento sem que as proteções estejam em posição e com bom funcionamento;
- Substitua o inserto da lâmina quando o mesmo estiver danificado;
- Somente utilize lâminas de serra recomendas pelo fabricante;
- Não utilize lâminas de serra de aço rápido;
- Conecte sua máquina a um exaustor de pó, a fim de evitar excesso de poeira. A Inmes Industrial Ltda. possui uma variada linha de exaustores para este modelo de equipamento. Para maiores esclarecimentos entre em contato direto através do telefone 0300 788 2022.

- Utilize equipamentos de proteção adequados os quais podem ser:
    - ✓ Protetor auricular para reduzir o nível de ruído;
    - ✓ Máscaras de proteção para reduzir o risco de inalação de poeiras;
    - ✓ Luvas de proteção para troca de lâminas de serra;

2.2 – Manutenção e Serviço

- Instruções de operação em fatores influenciam na exposição de ruídos. Lâminas de serras desenvolvidas para reduzir o ruído, manutenção de lâminas de serra e máquina. Caso encontre falhas em seu equipamento contate o fabricante urgentemente e não utilize o equipamento.

2.3 - Segurança de Operação

- Selecione lâmina de serra específica para o corte de perfil de madeira, plástico ou alumínio.
- Não utilize este equipamento para cortar materiais que não estejam relacionados neste manual de instrução.
- Antes de transportar o equipamento certifique que todas as partes móveis estejam devidamente seguras;
- Mantenha a área de trabalho limpa;
- Este equipamento foi desenvolvido para ser utilizado por pessoas profissionais, portanto, somente pessoas treinadas e autorizadas devem utilizar o equipamento;
- Certifique que o cabeçote está travado antes de fixar a máquina a uma superfície;
- Nunca deixe o equipamento ligado sem a atenção do operador;
- Somente utilize lâminas de serras afiadas e em perfeitas condições de uso;
- Sempre que utilizar o equipamento no modo de serra circular o cabeçote vertical deve estar totalmente abaixado e preso através do pino de bloqueio;
- A troca de lâmina de serra incluindo o método para reposicionamento e avisos devem ser seguidos corretamente;
- Antes da utilização certifique que o equipamento esteja fixo sobre uma superfície;
- Remova chaves, cavacos, e quaisquer outras peças que estejam sobre o equipamento antes de realizar o corte;
- Para cortar perfis longos utilize suporte adequado e precisamente nivelado à mesa giratória;
- Antes de utilizar o equipamento no modo de serra circular verifique se a proteção superior da serra está em perfeitas condições de utilização.
- Esta máquina de serra não deve ser utilizada para realizar fendas;

- Durante o transporte certifique que a lâmina de serra esteja com a proteção;
- Quando a máquina não estiver em uso, a mesma deve ser guardada em um lugar seguro, seco, e longe do alcance de crianças;
- Inspecione o cabo de alimentação periodicamente, caso não esteja em condições de utilização solicite a substituição do mesmo através do centro de serviço técnico Inmes;
- Quando utilizar o equipamento mantenha suas mãos limpas e sem nenhum tipo de óleo ou graxa.

Sempre que utilizar equipamentos elétricos alguns procedimentos básicos de segurança devem ser seguidos a fim de prevenir acidentes com choque e risco de fogo, assim como, outros ferimentos possíveis.

2.4 - Símbolos

Ignorar os avisos de segurança pode levar a sérios ferimentos e danos ao equipamento.

Leia o manual de instrução

Não coloque suas mãos próximas da lâmina de serra

* Utilize lâminas de serra aprovadas e fornecidas pela Inmes Industrial Ltda.
* Utilize luvas para a troca de lâminas de serra.

Utilize óculos de proteção

Utilize protetor auricular

2.5 – Normas de Segurança

As seguintes normas de segurança são aplicadas neste equipamento:

98/37/EEC Diretiva das máquinas

73/23/EEC Diretiva para baixa voltagem

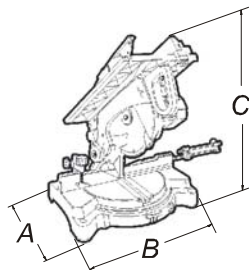
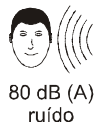
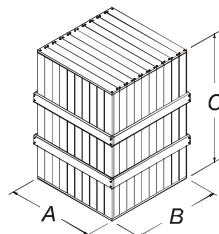
2.6 – Utilização da Máquina

- - Perfís de madeira;
- - Perfis de alumínio e materiais não ferrosos;
- - Perfis de Plástico.

3 - DADOS TÉCNICOS

Dimensões do Equipamento (Área Ocupada)

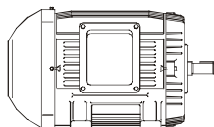
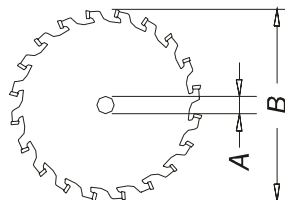
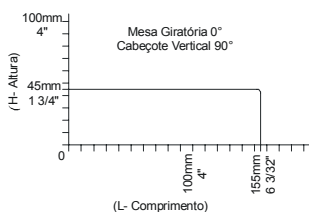
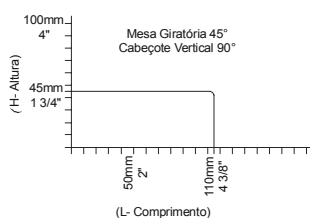
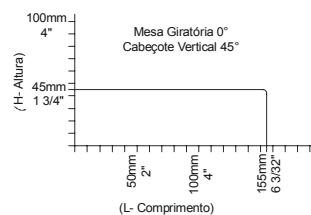
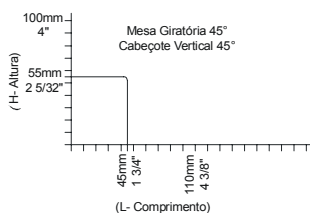
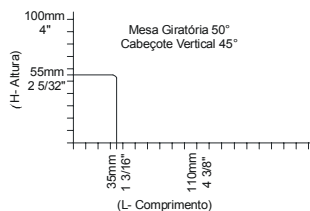
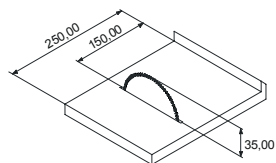
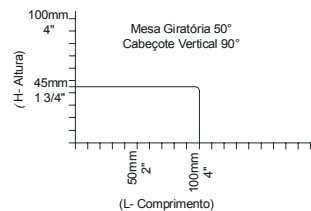
80 dB (A) ruído

Dimensões da Embalagem

A= 490mm (19,29")
B= 490mm (19,29")
C= 620mm (24,40")

21,5Kg (47,39lb) 10"

Volume: 0,141 m³ (4,99ft³)

A = 630mm (24,80")
B = 510mm (20,07")
C = 440mm (17,32")

25,60Kg (56,4 lb)

Motores

Dimensões da Lâmina

Potência do Motor 1600W
Rotação .... 3570 rpm
Consumo (kw/h) ..... Mono 220-240V 1,41Kw/h
Mono 110V 0,81Kw/h

⊙ 250
A - 25,4mm (1")
B - 250mm
100 (dentes)

3.1 - Ruídos e Vibrações

Nível de pressão de ruído:
Somente Ligada: Lp = 94.6 dB (A)
Cortando Perfil: Lp = 106.3 dB (A)

Nível de potência de ruído:
Somente Ligada: Lw = 107.6 dB (A)
Cortando Perfil: Lw = 119.3 dB (A)
Vibração: menor que $2.5 m/S^2$

4 - ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO

4.1 – Recebendo seu Equipamento

Retire o equipamento de dentro da embalagem de papelão.

4.2 Transportando o Equipamento

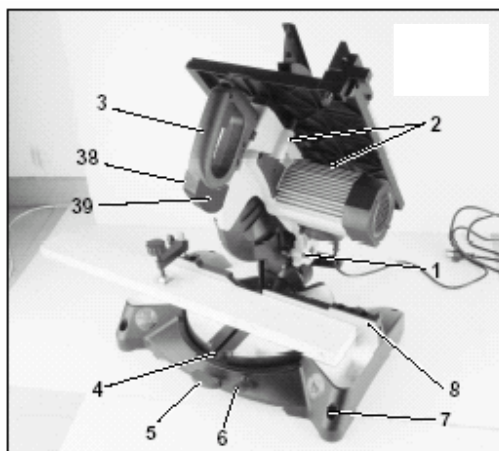
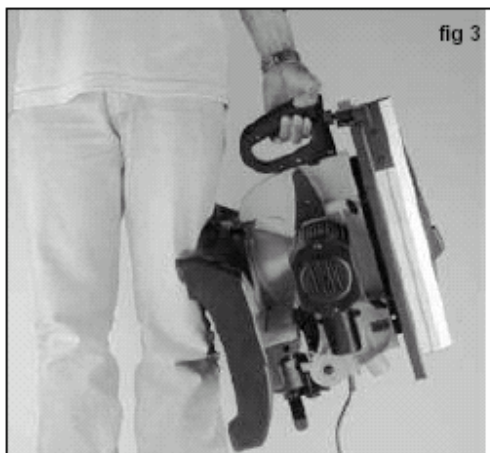



Fig. 01

Para transportar o equipamento abaixe a lâmina de serra e prenda-a através do pino de bloqueio 01 fig. 01.

Transporte este equipamento como mostra fig. 02

Fig. 02

Para a manutenção, serviço ou transporte. O equipamento deve estar desconectado da fonte de energia.

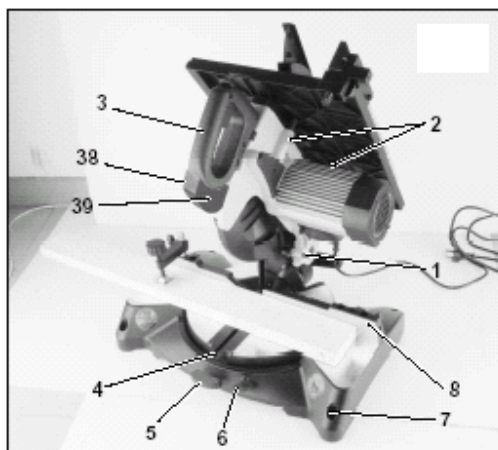
4.3 Instalação do Equipamento

Há quatro furos na base do equipamento 07 fig. 03 os quais servem para fixar o equipamento a uma mesa.

Fig. 03

4.4 - Instalação e Troca da Lâmina de Serra

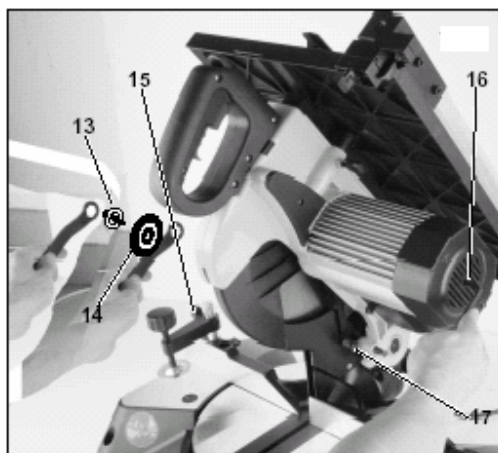
Certifique que a máquina está desligada e o cabo de alimentação está desconectado da fonte de energia, antes de trocar as lâminas ou realizar quaisquer outras manutenções e serviços.

Recolha a proteção da lâmina de serra, empurrando a peça 17 fig. 04 para dentro e em seguida para cima. Esse procedimento deixará a lâmina exposta.

Fig. 04

Utilize as duas chaves fornecidas com o equipamento: Chave Allen de 5 mm e chave sextavada 9/16mm. A chave Allen de 5 mm deve ser encaixada no eixo do motor 16 fig. 04 e a chave sextavada deve ser encaixada no parafuso da flange externa 13 fig. 04. A chave Allen deve ser girada no sentido horário e a chave sextavada no sentido anti-horário.

Retire o flange externo 14 fig. 04 e em seguida retire a lâmina de serra (tenha cuidado para não retirar o flange interno). Quando estiver retirando a lâmina procure encaixar a lâmina dentro do inserto para facilitar a saída da mesma.

Antes de colocar a lâmina de serra, certifique de limpar ambos os flanges interno e externo, assim, como a área da lâmina de serra onde é tocada pelos flanges.

Quando estiver colocando a lâmina de serra, certifique o sentido de rotação. Encaixe a serra sobre o flange interno, em seguida coloque o flange externo 14 fig. 04 e finalmente aperte o parafuso 13 fig. 04 do flange, girando no sentido anti-horário. Para o devido aperto será necessário utilizar as duas chaves conforme descrito acima.

Uma vez que a serra esteja remontada verifique se a lâmina está girando livremente. Faça este teste com a máquina desligada e desconectada da fonte de energia.

Finalmente abaixe a proteção frontal da lâmina puxando para baixo a peça 17 fig. 04 (pino da proteção frontal da lâmina).

A proteção da lâmina deverá retornar a posição original automaticamente sempre que a lâmina for abaixada para realização do corte. Nunca instale lâminas de serra que estejam danificadas.

4.5 - Montagem e Ajustes do Pressionador Manual Vertical

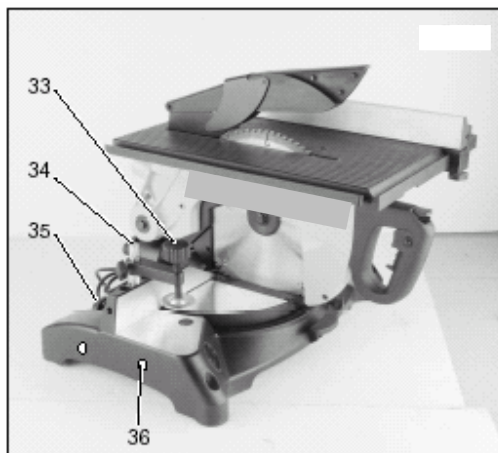
Quando cortar perfis de madeira, plástico ou alumínio sempre utilize o pressionador vertical para segurar o perfil firmemente contra a régua de maneira que o perfil não se mova durante o processo de corte. A fim de não oferecer danos ao equipamento e ferimentos ao operador o perfil deve estar seguro pelo pressionador vertical.

Coloque o pressionador no furo localizado sobre a régua e prenda-o através do parafuso 35 fig. 05. Coloque o perfil a ser cortado contra a régua e em seguida ajuste o pressionador 34 fig. 05 para cima ou para baixo conforme a altura do perfil. Assim que o pressionador esteja ajustado sobre o perfil a ser cortado então o prenda utilizando a manopla superior do perfil 33 fig. 05.

Fig. 05

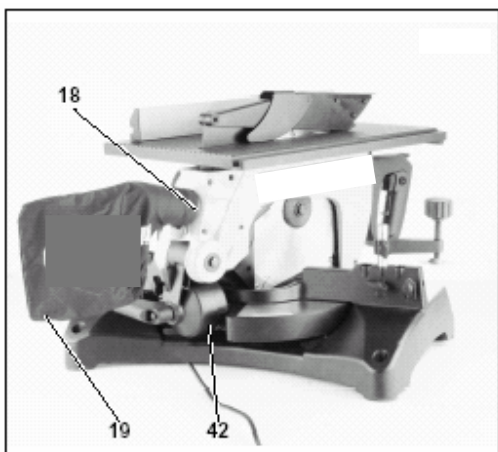
4.6 - Captação de Pó

A serra orientável IM-8200 pode ser conectada a uma bolsa coletora de pó 18 fig. 06 ou a um aspirador de pó. O sistema de aspiração de pó será importante para manter seu local de trabalho limpo, assim evitando acidentes. Também muito importante para prevenção de danos a sua saúde. Por favor, contate a Inmes Industrial Ltda. através do telefone (48) 3658 3702 para a escolha do aspirador de pó adequado ao seu equipamento. Para conectar uma bolsa aspiradora de pó ou aspirador de pó.

Fig. 06

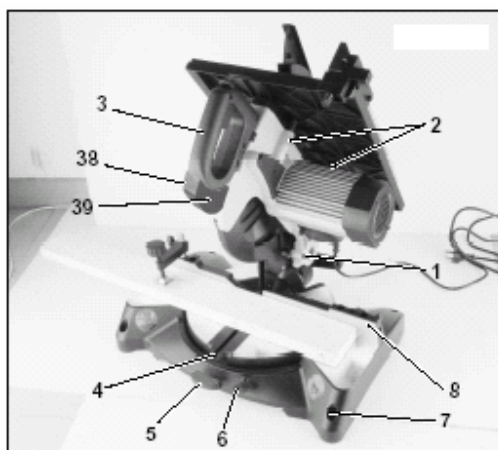
Conecte uma mangueira ou bolsa na saída da máquina que está localiza na parte de trás do equipamento. Em seguida aperte a bolsa utilizando abraçadeira adequada.

Retire a bolsa coletora diariamente para a limpeza ou sempre que a mesma estiver aproximadamente metade cheia de poeira.

5 - AJUSTANDO O EQUIPAMENTO

Antes de realizar quaisquer ajustes ou manutenções certifique que a máquina está desligada e o cabo de alimentação esteja desconectado da fonte de energia.

5.1 - Ajustes da Mesa Giratória

A serra orientável IM-8200 permite o corte horizontal entre os ângulos de 0° a 50° para a esquerda e direita. Para posicionar seu equipamento ao ângulo de corte desejado, o operador deve baixar o cabeçote através da manopla e em seguida puxar o pino de bloqueio localizado na parte de trás do equipamento até que o cabeçote esteja solto para subir livremente.

Agora que o cabeçote se encontra em sua posição superior, pressione para baixo a alavanca 05 fig. 07 e gire a mesa para posição (ângulo) desejada. Travamento horizontal preciso para os principais ângulos 0° 15° - 22.5° - 30° - 45° - 50°.

Para travamentos intermediários utilize o parafuso borboleta 06 fig. 07 localizado na parte frontal do equipamento.

Fig. 07

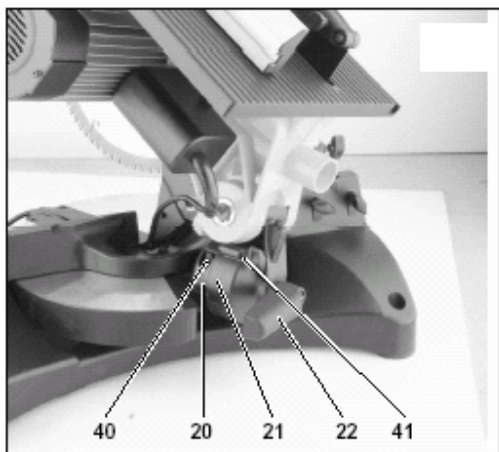
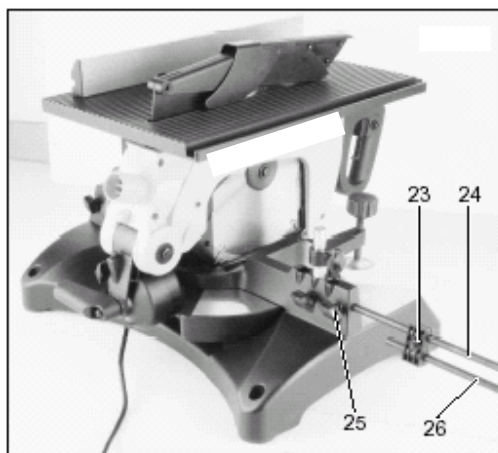
5.2 - Ajustes do Cabeçote Vertical para Inclinação

A serra orientável oferece inclinação do cabeçote vertical com travamento preciso nos principais ângulos 90° e 45° e travamento manual para os demais ângulos. Para inclinar o cabeçote vertical solte o manipulo localizado na parte traseira do equipamento 22 fig. 08. Para ajustar o cabeçote aos ângulos intermediários há uma escala diagramada a qual permite o operador ajustar o ângulo desejado 21 fig. 08.

Fig. 08

5.3 - Ajuste e Instalação do Pressionador

A fim de cortar perfis com o mesmo comprimento utilize o batente fornecido junto com o equipamento para evitar repetir a mesma medida mais de uma vez.

Coloque a haste do batente 24 fig. 09 dentro do furo da régua e prenda a haste utilizando o parafuso borboleta 25 fig. 09 localizado na parte de trás da régua. Certifique-se de colocar a haste 26 fig. 09 a uma distância segura da lâmina de serra.

Fig. 09

5.4 - Ajustes de Altura da Mesa Fixa Superior

SOMENTE PARA UTILIZAÇAO DA MÁQUINA COM A FUNÇAO DE SERRA CIRCULAR

Quando utilizar a mesa superior (serra circular) é absolutamente necessário utilizar a proteção auxiliar inferior que é fornecida junto com a máquina.

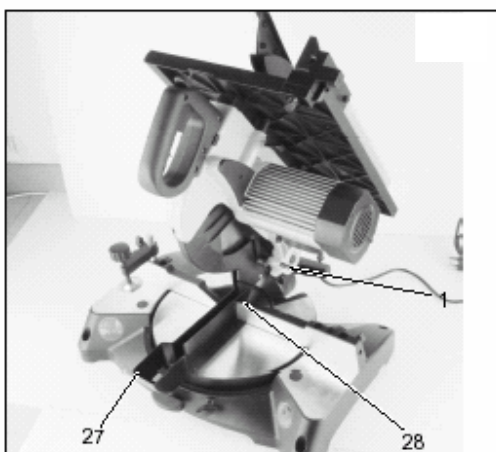



Fig. 10

- Para instalar a proteção auxiliar inferior 27 fig. 10 posicione a mesa giratória a 0° e encaixe a proteção 28 fig. 10 no pino de bloqueio. Em seguida baixe a lâmina de serra e coloque o pino de bloqueio 01 fig. 10.
- Para ajustar a altura da mesa superior a fim de obter as larguras desejadas de corte siga as instruções abaixo:

- Solte os dois parafusos borboletas 02 fig. 11;
- Movimente a régua superior 29 fig. 12 em direção à lâmina;
- Abaixe ou levante a mesa superior para atingir altura de corte desejada 30 fig. 12;
- Aperte os dois parafusos borboletas 02 fig. 11;

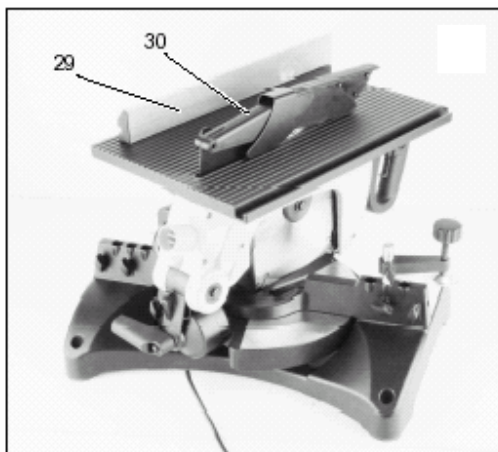



Fig. 11 Fig. 12

5.5 - Ajuste da Mesa Superior

SOMENTE PARA UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA COM A FUNÇÃO DE SERRA CIRCULAR

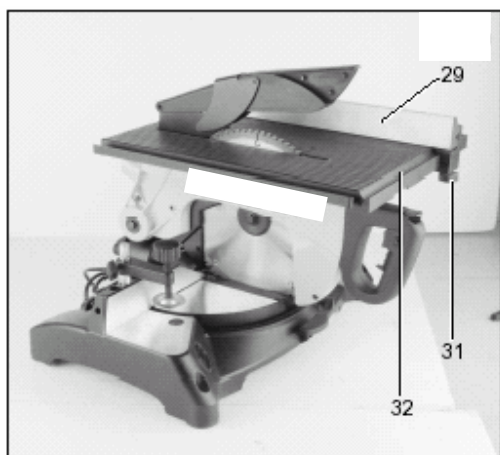



Fig. 13

- Solte o parafuso 31 fig. 13 e desloque a régua superior 29 fig. 30 alinhando o indicador 32 fig. 13 de acordo com a escala diagramada localizada na mesa superior.

6.0 – OPERAÇÃO

MANTENHA SUAS MÃOS LONGE DO ALCANCE DA LÂMINA DE SERRA.

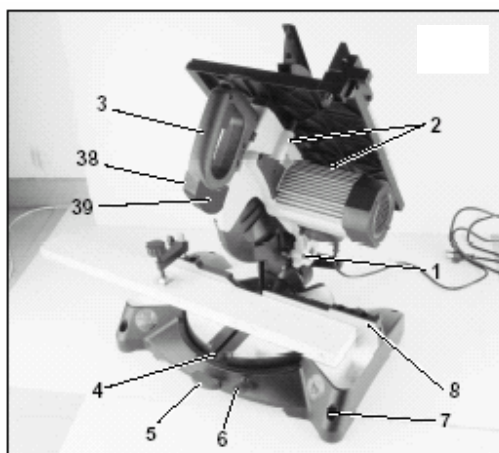
6.1 Funcionamento de Corte da Máquina

- Solte o pino de bloqueio 01 fig. 14;
- Levante ao máximo o cabeçote vertical;
- Coloque o perfil a ser cortado sobre a mesa giratória e firmemente encostado na régua 08 fig. 14 utilize o pressionador manual vertical para segurar o perfil. Este procedimento evitará riscos ao operador e maior qualidade de corte.

Fig. 14

- Coloque sua mão direita na manopla 03 fig. 14 e pressione o botão 09 fig. 15 a fim de liberar a trava do cabeçote vertical;
- Acione o motor pressionando o sistema de desbloqueio 12 fig. 15 e em seguida pressione a botão de ligação 10 fig. 15 na manopla;
- Abaixe a manopla gradativamente para que a serra inicie o corte no perfil desejado;

Fig. 15

- Complete o corte e levante o cabeçote vertical à posição superior;
- Desligue a máquina e desconecte-a da fonte de energia.

6.2 - Funcionamento da Serra Circular

- Quando utilizar a mesa superior. É absolutamente necessário instalar a proteção auxiliar da serra 27 fig. 16 que é fornecida junto com o equipamento. E aperte os dois parafusos borboleta 02 fig. 14.
- A máquina é equipada com suporte de corte 37 fig. 17 com as dimensões e moldes exigidos pelos padrões de segurança. Sempre que a máquina for utilizada como serra circular este acessório deve ser utilizado. Nunca exponha suas mãos ao perigo.

Fig. 16

- Segure o suporte de corte 37 do lado A enquanto o lado B está equipado com um formato diferenciado para poder providenciar suporte necessário a perfis de diversas espessuras. Este acessório deve estar em contato com o perfil a ser cortado conforme figura.
- Quando o motor estiver desligado abaixe o cabeçote vertical e prenda-o abaixado utilizando o pino de bloqueio 01 fig. 16;
- Ajuste a altura da mesa superior conforme descrito no item 5.4

Fig. 17

- Verifique se todas as proteções estão ajustadas e em perfeitas condições conforme instruções;
- Ligue o motor conforme descrito no item 6.1 e trave a chave na posição "ON" utilizando o botão de bloqueio 11 fig. 15.
- Coloque o perfil a ser cortado sobre a mesa superior e com o auxilio do suporte de corte empurre gradativamente o perfil contra a lâmina de serra
- O perfil a ser cortado sempre deve ser segurado firmemente pelo suporte de corte. Atenção para não tocar o suporte de corte na lâmina de serra.

- Para desligar a máquina pressione o botão 10 fig. 15 automaticamente solte o botão de bloqueio 11 fig. 15 então a máquina estará desligada.

7 - ACESSÓRIOS

7.1 - Equipamento padrão

- Pressionador manual vertical
- Chave sextavada
- Batente
- Bolsa coletora de pó
- Chave Allen
- Proteção auxiliar da lâmina de serra
- Suporte de corte

7.2 - Acessório opcional

- Lâmina de serra

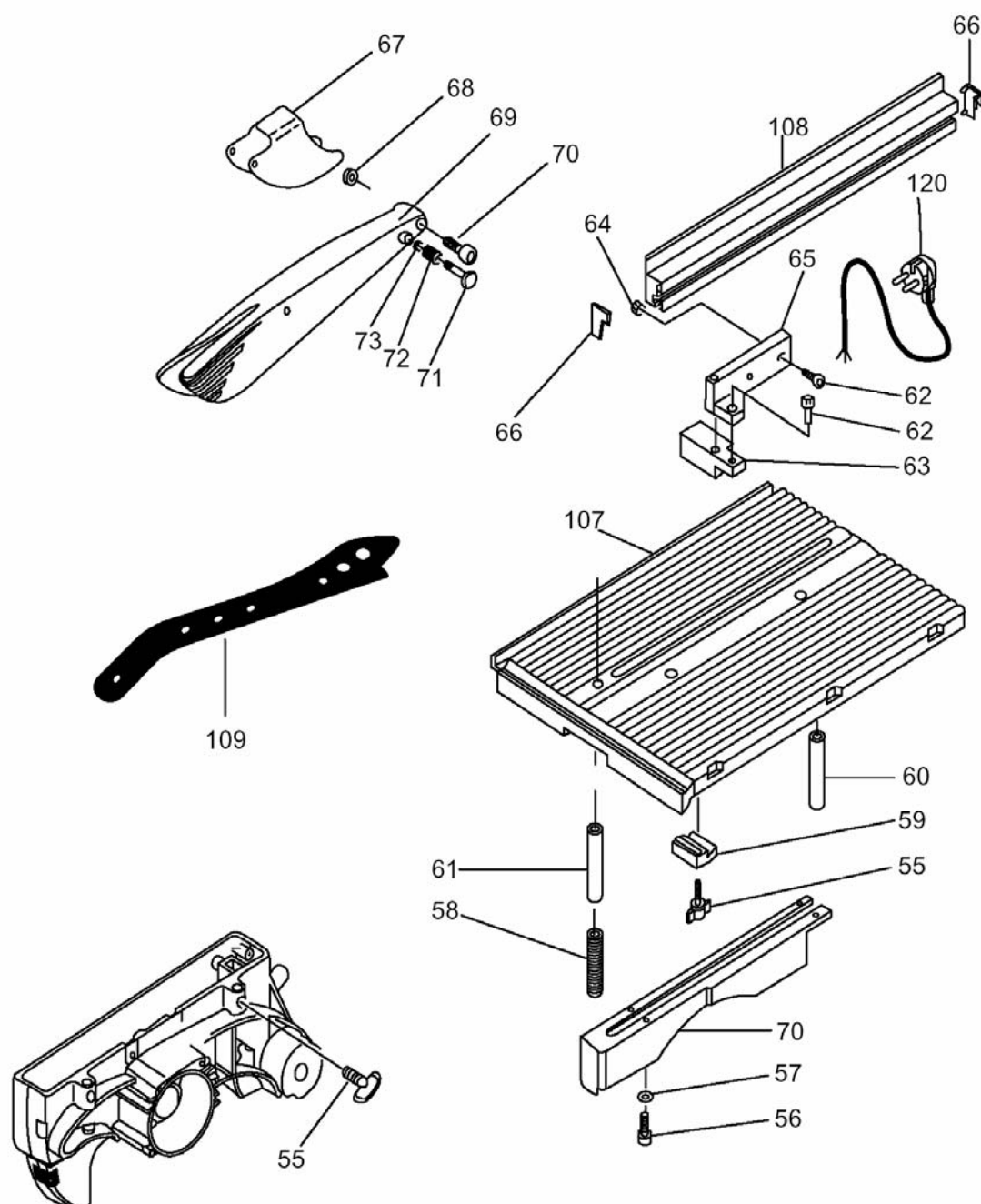
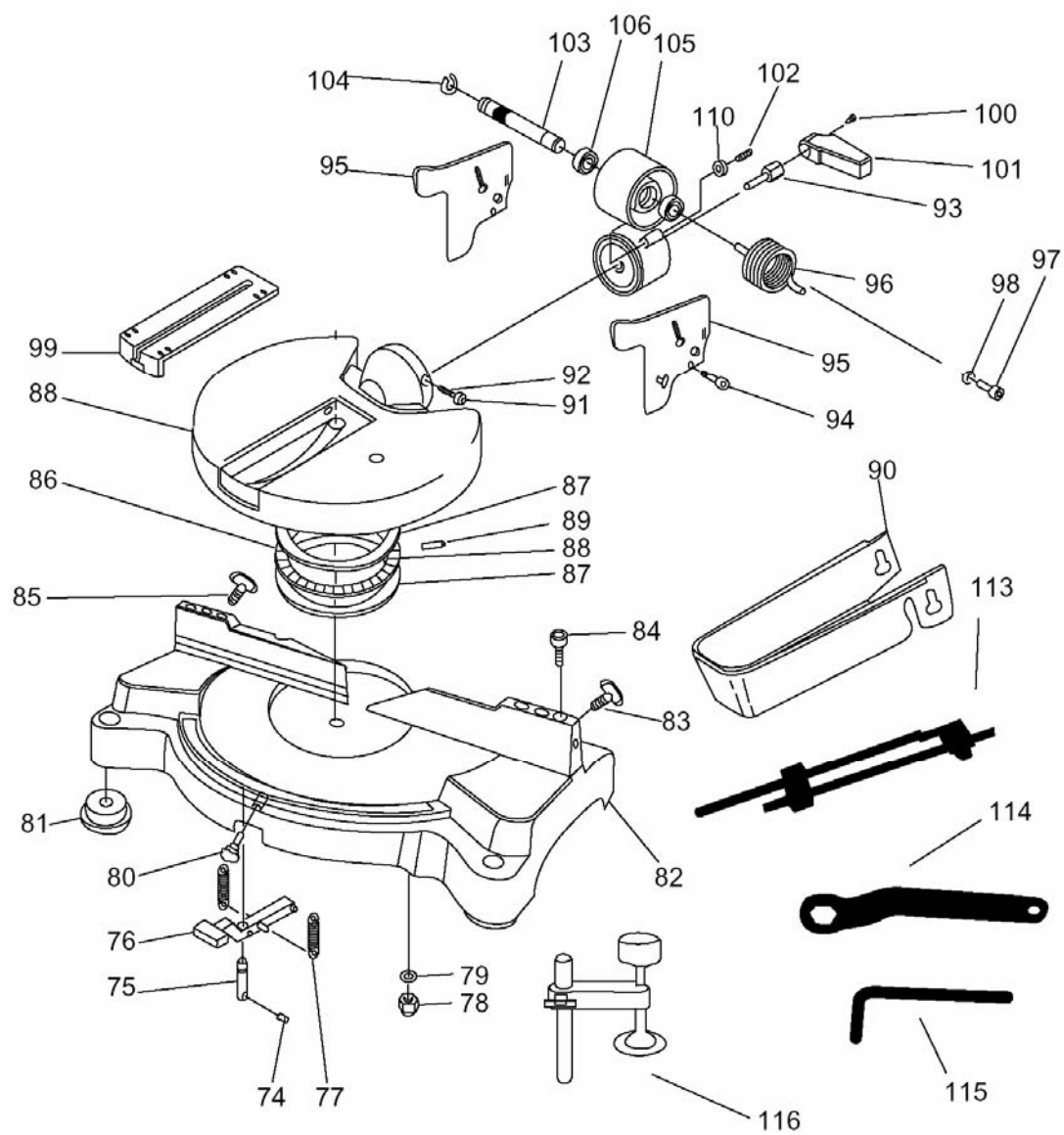
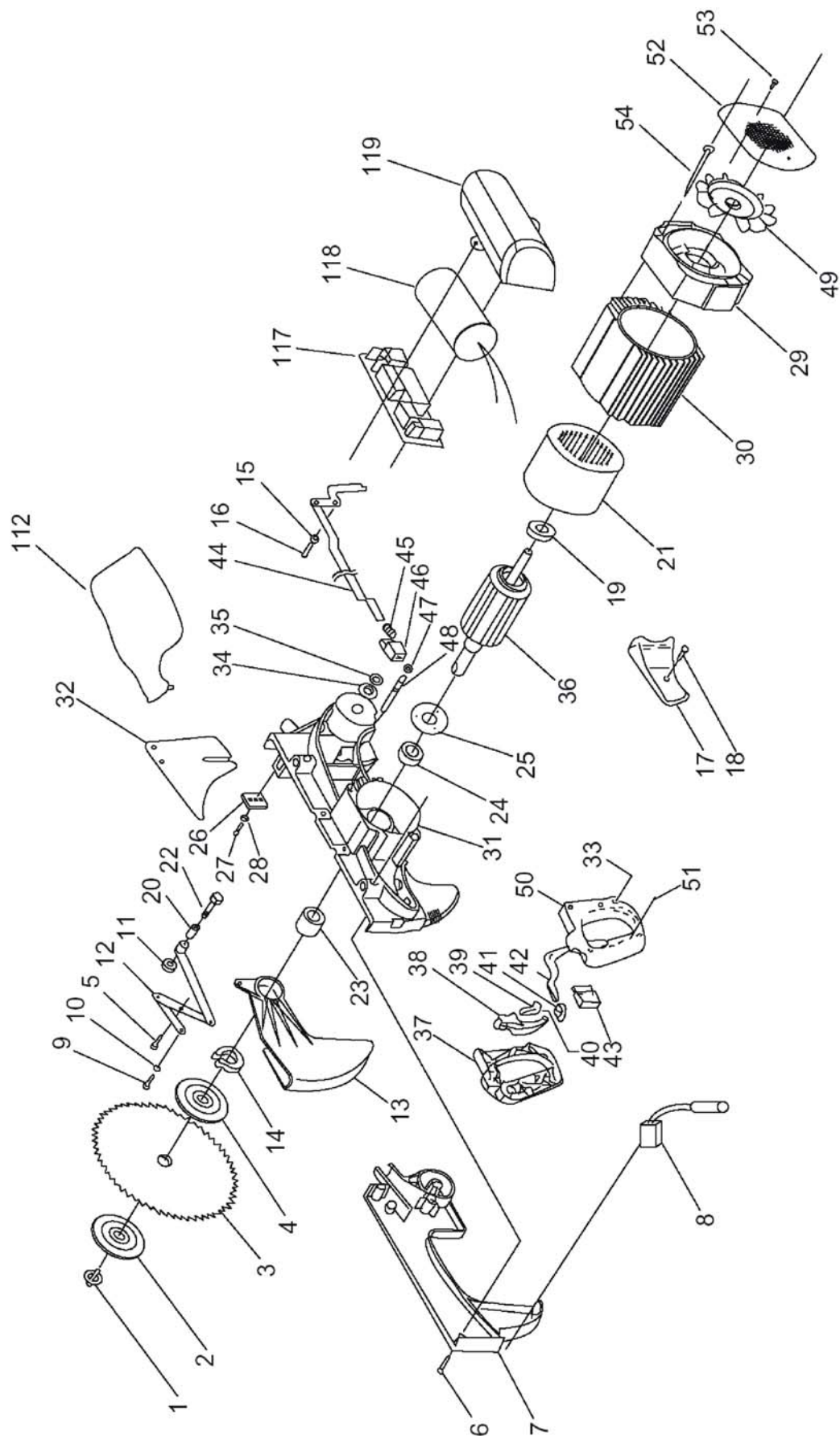
8 – LISTA DE PEÇAS

Ref	Descrição	Ref.	Descrição
1	Parafuso da lâmina	61	Tubo guia
2	Flange externo	62	Parafuso M6X25MM
3	Lâmina de serra 250mm	63	Batente
4	Flange externo	64	Porca M6
5	Parafuso M5X20MM	65	Suporte da régua superior
6	Parafuso M5x20MM	66	Tampa de plástico
7	Proteção esquerda	67	Proteção de aço
9	Rebite	68	Porca M8
10	Tubo Ø16x Ø10 x Ø12	69	Proteção superior da lamina
11	Porca M5	70	Parafuso sextavado M8
12	Recuo da Proteção (8200-12)	71	Trava proteção superior
13	Proteção acrílica da lâmina (8200-13)	72	Mola Ø 7 x 7.5 x Ø 0.6MM
14	Anel de retenção	73	Anel de retenção Ø 6MM
15	Tubo Ø14 x Ø7.8 x 7.5mm	74	Pino mola Ø 3x30MM
16	Parafuso M5x12mm	75	Pino trava Ø 10 x 43MM
17	Tampa de plástico	76	Manopla trava mesa giratória
18	Parafuso M4x10mm	77	Mola trava da mesa (8200-77)
19	Rolamento traseiro	78	Porca travamento M12
20	Mola Ø10.6 x 22 x 1.2MM	79	Arruela M12
21	Estator / Rotor	80	Parafuso borboleta M6 x 35MM
22	Parafuso Ø 6 x M5 x 26mm	81	Pé de borracha
23	Tubo Ø23.5mm x 25mm	82	Base
24	Rolamento frontal	83	Parafuso borboleta M6 x 20MM
25	Arruela / Calço	84	Parafuso sextavado M8 x 40MM
26	Prato	85	Parafuso borboleta M6 20MM
27	Parafuso M6x15mm	86	Régua
28	Arruela M6	87	Rolamento (8200-87)
29	Tampa traseira	88	Mesa giratória (8200-83)
30	Carcaça de alumínio	89	Pino
31	Proteção direita	90	Proteção auxiliar inferior da lamina de serra
32	Suporte proteção da lâmina	91	Porca M6
33	Parafuso M4X30MM	92	Parafuso M6 x 30MM
34	Arruela Ø 16MM	93	Parafuso M12x85MM
35	Anel de retenção Ø 16MM	94	Parafuso M5x10MM
36	Induzido	95	Proteção
37	Manopla bipartida esq (8200-37)	96	Mola proteção acrílica (8200-96)
38	Botão de ligação	97	Parafuso M8 x 15MM
39	Botão sistema de desbloqueio	98	Arruela M8
40	Mola	99	Inserto
41	Botão	100	Parafuso M4
42	Trava bloqueio da lâmina	101	Manopla cabeçote

43	Chave	102	Parafuso pino M6x 45MM
44	Mecanismo recuo da proteção	103	Eixo
45	Mola Ø 7 x 45 x Ø1MM	104	Anel de retenção Ø 16MM
46	Encosto da mola	105	Mancal Giratório
47	Anel de retenção Ø 10MM	106	Rolamento
48	Pino de bloqueio Ø 10 x 54MM	107	Mesa superior
49	Hélice	108	Régua superior
50	Manopla bipartida dir (8200-50)	109	Suporte de corte
51	Parafuso M4X20MM	110	Porca M6
52	Proteção	112	Bolsa coletora de pó
53	Parafuso M5x10MM	113	Conjunto batente
54	Parafuso sextavado M5x180MM	114	Chave estrela
55	Parafuso borboleta M6x30	115	Chave Allen
56	Parafuso M4x10MM	116	Conjunto pressionador manual vertical
57	Arruela Ø 4MM	118	Capacitor
58	Mola Ø 11 x 140 x 2MM	119	Tampa caixa de ligação
59	Batente	120	Cabo de alimentação
60	Tubo guia		

9 – VISTA EXPLODIDA

104
103
106
105
102
110
100
101
95
93
96
98
97
99
92
91
95
88
94
86
87
89
88
87
90
85
113
84
83
81
82
114
80
76
79
75
78
74
77
115
116

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
112
117
118
119

TERMO DE GARANTIA

Os equipamentos da INMES Industrial Ltda, são garantidos por um período de 365 dias a partir da emissão da nota fiscal.

A obrigação da Assistência Técnica INMES, nos termos desta garantia, consiste no conserto do equipamento defeituoso.

Eventuais despesas de adaptação do local para a instalação dos equipamentos são de responsabilidade do cliente proprietário.

A garantia cobre qualquer tipo de defeito de fabricação, materiais, peças e a devida mão-de-obra para o conserto, quando devidamente comprovada pela INMES, ou um de seus Assistentes Técnicos Autorizados (ATI's).

Os equipamentos de fabricação de terceiros, que compõem os equipamentos INMES (Ex: motores, componentes pneumáticos, componentes elétricos, etc.) estão sujeitos as condições de garantia de seus respectivos fabricantes.

Não estão inclusas nesta garantia eventuais visitas solicitadas para limpeza ou reajuste do equipamento, devido ao desgaste decorrente do uso normal.

O cliente (comprador), será responsável pela locomoção do técnico até o local a ser efetuada a manutenção, alimentação e estadia se forem necessárias, bem como despesas com frete para encaminhamento e retorno do equipamento ao ATI's mais próximo, ou à fábrica.

Caso o cliente solicite alteração das características originais do equipamento, estas são de sua inteira responsabilidade.

Esta garantia será imediatamente cancelada se o equipamento sofrer acidente no decorrer do transporte, se for instalado em condições impróprias, como exposto a intempéries umidade, maresia, etc, se para o seu conserto forem utilizadas peças não originais INMES, ou se forem executados reparos por pessoas não autorizadas pela INMES Industrial Ltda.

No caso das máquinas de grampear, a garantia será cancelada no caso da utilização de grampos não originais INMES.

Esta garantia não cobre os problemas ocasionados por maus tratos, descuidos e mau uso do equipamento (operação do equipamento por pessoas não capacitadas para tal), em desacordo com o manual de instruções do mesmo.

' Em nenhum caso a INMES Industrial Ltda, poderá ser responsabilizada por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, reclamações de terceiros, paralisações ou ainda quaisquer outras perdas ou despesas, incluindo lucros cessantes.

É imprescindível a apresentação do Termo de Garantia, devidamente preenchido para fazer uso da garantia, este sempre acompanhado da nota fiscal de compra do equipamento.

Ao solicitar o atendimento da garantia, tenha em mãos o Termo de Garantia.

Evite chamadas desnecessárias, caso ocorra algum problema com seu equipamento INMES, certifique-se do problema antes de chamar a assistência técnica.

Dados do Cliente e do Equipamento:

Nome/Razão Social do Cliente: ____
Endereço: ____
Equipamento/Modelo: _______________________________N de Série:____________
Nota Fiscal N : _____________________________________Data: _____/_____/_______
Revendedor: ____
Local: ____Data: ______/______/________

Relação Assistentes Autorizados

Atualização - 14/04/2008

Código	Nome do ATI	Endereço	Bairro	Cidade	Estado	CEP	Telefone	Contato	E-mail
2468	LEANDRO BEZERRA SILVA ME	RUA MANOEL DE FARIAS 118	CENTRO	BATALHA	AL	57420-000	(82) 35311-100	Leandro	leandrochorao@ig.com.br
2825	MARCELO CAMARA PONTES ME	RUA JOAQUIM NABUCO 1353	ALDEOTA	FORTALEZA	CE	60125-120	(85) 3212-1313	Alison	marcelo@moldufort.com.br
1485	MOLDUSSOLY COM.DE ACESSÓRIOS E MAQ. LTDA	RUA JOAQUIN NABUCO, 363	NUCLEO COLONIAL	PINHAIS	PR	83321-120	(41) 3667 1111	Acioli	moldussoly@moldussoly.com.br
2376	COSCRATO & COSCRATO LTDA	RUA LOURENCO DA VEIGA 600	JARDIM SABARÁ	LONDRINA	PR	86066-120	(43) 3028-9779	Denilson	irmac@onda.com.br
3236	ARTEMASSA PRODUTOS VIDRACARIA LTDA	AV COLOMBO, 8168	ZONA 06	MARINGÁ	PR	87080-190	(44) 3031-0991	Marcos	artemassamga@hotmail.com
2862	GGE- GRAMPEADORES E GRAMPOS ESPECIAIS	RUA DA REGENERAÇÃO 331	BOM SUCESSO	RIO DE JANEIRO	RJ	21040-170	(21) 3977 5277	Francisco	ggegrampeadores@hotmail.com
2868	ARTE FUTURA IND. E COM. DE MOLDURAS LTDA	RUA JOSE DOMIGUES, 331	ENCANTADO	RIO DE JANEIRO	RJ	20756130	(21) 2595-3157	Demerval	afutura@terra.com.br
2995	TECNOAR COMÉRCIO E ASSISTENCIA LTDA	ROD.BR 116 KM 3197	RIO BRANCO	NOVO HAMBURGO	RS	93336-290	(51) 3594 1060	Luiz	tecnoar@brturbo.com
3146	ELETRO ROCEL LTDA	RUA SÃO PAULO 898	BORGO	BENTO GONÇALVES	RS	95700-000	(54) 3454 1060	Ronaldo	erocel@brturbo.com
4879	BOSSARDI COMÉRCIO E IND. MECÂNICA LTDA	RS 115 Km 37 nr 150 Sala 01	VARZEA GRANDE	GRAMADO	RS	95670-000	(54) 3288 1776	Alfeu	bossardi@gramadosite.com.br
881	PEREIRA COM.DE MOLDURAS LTDA	TRAV. JOSE CHAGAS SEIXAS, 97	PATRONATO	SANTA MARIA	RS	97020-450	(55) 3027-2602	João	pmoldura@terra.com.br
729	ELO MANUTENÇÃO E COM. DE MÁQUINAS LTDA	RUA VICE PREF. LUIZ CARLOS GARCIA 827	COSTA E SILVA	JOINVILLE	SC	89218-340	(47) 3435 5050	Pedro	elomaq@brturbo.com.br
3684	CSG AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL LTDA	RUA CARLOS PSCHEIDT 395	COLONIAL	SÃO BENTO DO SUL	SC	89290-000	(47) 3634 0372	Valdecir	csg.automacao@terra.com.br
3653	ELETRO PANSERA LTDA ME	AV. BRASILIA, 1887	CENTRO	PINHALZINHO	SC	89870-000	(49) 33366 1656	Gelton	eletropansera@yahoo.com.br
5667	ELF AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL LTDA.	RUA PREFEITO DIB CHEREN, 2965	CAPOEIRAS	FLORIANÓPOLIS	SC	88090-001	(48) 3248 6240	Felippe	elf@intergate.com.br
2701	J.F. MEDEIROS ME	RUA JOSÉ EMIDIO DE FARIAS 2335	CENTRO	MIRASSOL	SP	15130-000	(17) 3242 7088	Kiko	jmgrampeadores@terra.com.br
3576	EDSON SOUZA ALVES	RUA GONÇALO BARROS, 665	CAPÃO REDONDO	SÃO PAULO	SP	05881-000	(11) 5874 5138	Edson	edsonsouzaalves@ig.com.br
5039	VERSATIL AUTOMAÇÃO PNEUMÁTICA LTDA	AV. DUQUE DE CAXIAS 26-102	PARQUE SÃO JORGE	BAURU	SP	17030-520	(14) 3281-5999	Tiago	tiago.versatil@hotmail.com
5201	OLIVEIRA FERRAMENTAS SERVIÇOS E PEÇAS	AV. GOV. PEDRO DE TOLEDO, 1150	BOMFIM	CAMPINAS	SP	13070-150	(19) 3212 0446	Andréia	oliveirafercal@terra.com.br

SAC INMES - 0300 788 2022

Rod. SC 438 - Km 184
Caixa Postal 65 - CEP 88750-000
Braço do Norte - SC - Brasil
http://www.inmes.com.br
e-mail: vendas@inmes.com.br
SAC 0300 788 2022
+55 (48) 3658 3702